

1.5 吨蓄电池电机车(CTY1.5/60V)

一、产品型号及含义 (1.5 吨蓄电池电机车(CTY1.5/60V))

该 1.5 吨蓄电池电机车(CTY1.5/60V)在千分之三的坡度上载货力约 7 吨左右（要将矿车自重及机车自重计算进去。）



二、电机车配置选型以及特殊定制，询价需知

配置选型：1.5 吨蓄电池电机车选型时轨距，充电机选配及电源选配。调速无极调速，轨距则分为 600、762 和 900 三种。

特殊定制：标准的 1.5 吨电机车采用的是 1.8KW 的直流电机，如矿井环境坡度大于千分之三，则其牵引力会受到影响（正常坡度载货力约 7 吨，受影响后可能会导致车子负载能力降低）。因此为了满足不同矿井环境的要求以及对载货能力有较高要求的情况下，我们可特殊定制重载型，请在订货时与销售人员说明情况或提供需求，我司将会根据要求给出电机车方案。

电源选配：普通铅酸电源、免维护电源、机车锂电池。普通铅酸电源充电需加酸加水，充电时间长达 8-10 小时，工作时间 8 小时，使用寿命 1-2 年。免维护电源充电无需加水，维护简单，充电时间也需 8-9 小时左右，工作时间 8 小时以上，使用寿命 1-2 年。锂电池无需加水、免维护，充电时间 2-3 小时即可充满，工作时间 8 小时以上，使用寿命 5-8 年。

充电机选配：充电机我们有普通型和智能型两种可选配，普通型充电机需要进行阶段充电，手动调节。智能充电机自带的程序可设置充电功能，并实现充电自断电的功能，使用方便，无需人工守着充电。（注：如果是煤矿井下需要用防爆型充电机，地面可用非防爆型。）

三、机构简介

机车的机械部分有车架，走行装置，缓冲器，制动装置，顶棚，座椅等部分组成。

3.1 车架

车架由钢板焊成箱形骨架结构，是电机车的主体构件。前室与顶棚一起构成司机室，司机室中有司控调速器等司机操作设施。中间为机械室，安装有走行装置、制动装置、撒砂及部分电气设备，如隔爆电动机等，

3.2 走行装置

3.2.1 减速装置：采用过桥轴分为上、中、下三部分，相互用螺栓连接，内装传动系统，上装有牵引电动机，是电机车的承载基础。

3.2.2 传动系统：本电机车采用圆柱与锥齿轮的两级减速，传动比：4.98(6.5)

电机链轮 $Z=14A=20$

过桥链轮 $Z=30A=20$

过桥链轮 Z=13A=20
轴链轮 Z=30A=20

3.3 制动装置：

本制动系统由操纵与分泵两部分组成，操纵部分的制动手柄装配在司机室内分泵部分装在走行装置上，制动时司机只需操作制动手柄使刹车带同时帖合制动鼓，将电机车制动。制动分泵装配在与主轴联结的轴承体压盖内测上，司机可根据需要摆动制动杆的角度，来控制制动力的大小。

3.4 缓冲装置

缓冲器是一个弹性结构，在列车牵引和联结矿车以及机车发生冲击时均能起到缓冲作用,起到保护司机和设备的安全作用,也是机车与其它车辆的联接机构

3.5 电器部分

机车的电器部分主要包括电机、 正弦波逆变调速器、电源装置、灯照明器具，喇叭等。它们之间的连接详见电气原理图。

二、型蓄电池电机车使用条件

- 1、海拔高度不超过 1200m。
- 2、周围空气最高温度为+40℃，最低温度为－20℃。
- 3、最湿月平均最大相对湿度为 95%（同月月平均最低温度不大于+25℃）。

五、产品的主要技术参数及主要功能配置

型号		CTY1.5/6、7、9G(无极调速)
粘重		1.5t
轨距		600、762 或 900mm
牵引力		2.55kN
最大牵引力		3kN
速度		4.54km/h
电源装置	电压	60V
	容量	120AH
电机功率×台数		1.8kW×1
尺寸	长度（带碰头）	2100mm
	宽度	800、962 或 1100mm
	高度（轨面至顶棚）	1500mm
	轴距	550mm
	轮径	460mm
最小转弯半径		4.5m
传动方式		链条
调速方式		无级调速
制动方式		液压制动