



安阳钢铁股份有限公司

安钢集团
ANYANG IRON AND STEEL GROUP

ANYANG IRON AND STEEL CO.,LTD

产品质量证明书

INSPECTION CERTIFICATE

河南省安阳市殷都区 邮编: 455004

ANYANG CITY,HENAN PROVINCE,CHINA

客服:0372-3124322 查询:0372-3120903

记录编号: Y25-08-04

K410181165

订货单位 CUSTOMER	安阳市晨鑫物资有限责任公司	到站 DESTINATION	产品名称 PRODUCT	低合金高强度结构钢		
收货单位 PURCHASER	安阳市晨鑫物资有限责任公司	昆明西	客户订单编号 CUSTOMER ORDER	0000333054	证书号 CERTIFICATE NO	202011140000013
钢 种 STEEL GRADE	Q355NEZ25	车号 WAGON NO.	签发日期 DATE OF ISSUE	2020-11-14	交货日期 DATE OF DELIVERY	20201023
标 准 SPECIFICATION	GB/T 1591-2018 GB/T5313-2010 GB/T 2970-2016	1606519	许可证号 LICENSE NO		合同号 CONTRACT NO	J000335755

序号 NO	钢板号 PLATE NO.	炉号 HEAT NO.	尺寸及重量 MATERIAL DESCRIPTION					化学成分 CHEMICAL COMPOSITION (%)										拉伸试验 TENSILE TEST					V型冲击 V-NOTCH				时效冲击试验 NOTCH				探伤 UT	冲击 剪切 面积 SA%	交货 状态 *6	检验批号 TEST LOT NO.																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
			厚度 THICK	宽度 WIDTH	长度 LENGTH	数量 QTY	重量 MASS (kg)	分析 区分 *1	C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Mo	V	位置 方向 *2	屈服 Y.S.	抗拉 T.S.	伸长 EL	YR *4	RA *5	位置 方向 *2	温度= -40 °C 厚度= 10mm IMPACT (KV2)	位置 方向 *2	温度= °C 厚度= IMPACT ENERGY J	J1	J2					J3	△J																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
			mm						Nb	Ti	Al	N	B	CEV						ReH	Rm	G. L. =L 01 *3																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
									3	3	3	3	4	2						MPa		%																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
1=×10 2=×100 3=×1000 4=×10000																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												