安阳钢铁股份有限公司
ANYANG IRON AND STEEL CO.,LTD

产品质量证明书
INSPECTION CERTIFICATE

河南省安阳市殷都区　邮编：455004
ANYANG CITY,HENAN PROVINCE,CHINA
客服:0372-3124322 查询:0372-3120903

记录编号：Y25-08-04　　K410181165

订货单位 CUSTOMER	安阳市晨鑫物资有限责任公司	到站 DESTINATION	产品名称 PRODUCT	低合金高强度结构钢	
收货单位 PURCHASER	安阳市晨鑫物资有限责任公司	昆明西	客户订单编号 CUSTOMER ORDER	0000333054	证书号 CERTIFICATE NO　202011140000013
钢　种 STEEL GRADE	Q355NEZ25	车号 WAGON NO.	签发日期 DATE OF ISSUE	2020-11-14	交货日期 DATE OF DELIVERY　20201023
标　准 SPECIFICATION	GB/T 1591-2018 GB/T5313-2010 GB/T 2970-2016	1606519	许可证号 LICENSE NO		合同号 CONTRACT NO　J000335755

序号 NO	钢板号 PLATE NO.	炉号 HEAT NO.	尺寸及重量 MATERIAL DESCRIPTION 厚度 THICK (mm)	宽度 WIDTH (mm)	长度 LENGTH (mm)	数量 QTY	重量 MASS (kg)	化学成分 CHEMICAL COMPOSITION (%) 分析区分 *1	C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Mo	V	拉伸试验 TENSILE TEST 位置方向 *2	屈服 Y.S. ReH (MPa)	抗拉 T.S. Rm (MPa)	伸长 EL G.L.=L 01 *3 (%)	YR *4	RA *5	V型冲击 V-NOTCH 位置方向 *2	温度= -40 ℃ 厚度= 10mm IMPACT (KV2) J1	J2	J3	△J	时效冲击试验 NOTCH 位置方向 *2	温度= ℃ 厚度= IMPACT ENERGY,J J1	J2	J3	△J	探伤 UT 级 *7	冲击剪切面积 SA%	交货状态 *6	检验批号 TEST LOT NO.
									2	2	2	3	3	2	2	2	3	3																					
									Nb	Ti	Al	N	B	CEV																									
									3	3	3	3	4	2																									
									1=×10 2=×100 3=×1000 4=×10000																														
1	09T0053100	0K08819	45.00	2,300	7,900	1	6,419	L	15	30	146	14	1	2	1	3	3	5	TC	396	534	24			TL	129	133	156	139						1		N	PT09T005320041
									22	3	35	4	4	40																									
2	09T0053200	0K08819	45.00	2,300	7,900	1	6,419	L	15	30	146	14	1	2	1	3	3	5	TC	396	534	24			TL	129	133	156	139						1		N	PT09T005320041
									22	3	35	4	4	40																									

超声U.T QUALIFIED.　弯曲 BEND TEST d=3.0 a 180° GOOD　外观及尺寸 ACCEPTABLE VISUAL AND DIMENSIONS　SURVEYOR

合计 Total　2 PIECES　12,838 KG

备注 REMARKS　钢板质量以本证明书为准 The trademark of the steel is subject to the certificate
厚度公差执行 THICKNESS TOLERANCE:CLASS N级

注释 NOTES　*1 分析区分 ANALYSIS: L=熔炼分析 LADLE ANALYSIS. P=成品分析 PRODUCT ANALYSIS *2 位置方向 LOCATION AND ORIENTATION: B=尾部 BOTTOM. T=头部 TOP. C=横向 TRANS. L=纵向 LONGI. *3 标距 G.L. GAUGE LENGTH 矩形试验由 RECTANGULAR L01.5.65+/(S.)*W. L02.200W. L04.45W. L05.50W. L06.30W. L07.50W. *4 屈服比 YIELD RATIO 断面收缩率 REDUCTION OF AREA *6 交货状态 CONDITION OF SUPPLY: CR=控制轧制 CONTROLLEDROLLED. TM=TMCP. AR=热轧AS ROLLED NR=正火轧制 NORMALISING ROLLED.化学成分 铝（Al）指全铝（Alt）　*7　探伤等级: 1=I级合格
CEV＝C+Mn/6+(Cr+Mo+V)/5+(Ni+Cu)/15　　PCM＝C+Ni/60+Si/30+(Mn+Cu+Cr)/20+Mo/15+V/10+5B

本产品已按上述要求进行制造和检验，其结果符合要求，特此证明。
WE HEREBY CERTIFY THAT MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS MANUFACTURED AND TESTED WITH SATISFACTORY RESULTS IN ACCORDANCE WITH THE REQUIREMENTS OF THE ABOVE MATERIAL SPECIFICATION.

签发: ISSUED	负责人：于志华	质量证明书专用章 CERTIFICATE SEAL
PDZ05	职务：副经理	

安阳市晨鑫物资有限公司

安阳钢铁股份有限公司 钢材质量证明专用章