

锅炉给水泵

卧式单吸多级分段式离心泵，主要用于锅炉给水，所以又名锅炉给水泵。该系列锅炉给水泵适于输送温度低于 110° C 的清水或物理化学性质类似于水的无腐蚀性的其他液体，广泛用于工矿企事业单位的锅炉给水和城市生活供水。



特点

GC 锅炉给水泵 G 为多级分段式,1-1/2GC-4GC 四个型号的进出口分别在进水段和出水段上,均垂直向上,其扬程可根据使用需要而增减水泵级数.

用途

GC 锅炉给水泵特别适用于锅炉给水,也可广泛应用于压力容器供水、热水循环、高层建筑给水、农田灌溉、消防增压、水力冲洗、食品、酿造、医药、化工、水产养殖、环境保护、化工工艺流程及机床配套等各行业,作为给水排水的动力设备。

使用条件

GC 锅炉给水泵的主要零件有轴、轴套、进水段、叶轮、导翼、密封环、中段、出水段、平衡环、平衡盘、尾盖。进水段、中段、出水段及尾盖均为铸铁制成,共同形成泵的工作室。

详细资料

GC 锅炉给水泵为多级分段式,1-1/2GC-4GC 四个型号的进出口分别在进水段和出水段上,均垂直向上,其扬程可根据使用需要而增减水泵级数.水泵装配良好与否,对性能影响很大,尤其是各个叶轮的出口与导翼进口之相对位置,每吸叶轮的吐出口中心必须对准导翼的中心,其中稍有念头即将使用水泵的流量减少,扬程降低,效率差,帮在检修后装配时务必注意,若有偏差必须调整。

GC 锅炉给水泵主要零件有轴、轴套、进水段、叶轮、导翼、密封环、中段、出水段、平衡环、平衡盘、尾盖。

进水段、中段、出水段及尾盖均为铸铁制成,共同形成泵的工作室。

叶轮为铸铁制成，内有叶片，液体沿轴向单侧进入，由于叶轮前后受压不等，必须存在轴向力，此轴向力由平衡盘来承担，叶轮制造时经静平衡试验。

轴为优质碳素钢制成，中间装有叶轮，用键、轴套和轴套螺母固定在轴上。轴的一端安装联轴器部件，与电机直接联接。从转动方向看时，泵轴为顺时针方向旋转。

密封环为铸铁制成，防止水泵中高压水漏回进水部分，分别固定在进水段与中段之中，为易损件，磨损后可用备件更换。

平衡环为铸铁制成，固定在出水段上，它与平衡盘共同组成平衡装置。

平衡盘为耐磨铸铁制成，装在轴上，位于出水段与尾盖之间，平衡轴向力。

轴套为铸铁制成，位于两填料室处，作固定叶轮和保护泵轴之用。为易损件，磨损后可用备件更换。

轴承是用单列向心球轴承，采用钙基黄油润滑。

填料密封由进水段和尾盖上的填料室，填料压盖，填料环及填料等组成，少量高压水流入填料室中起水封作用。填料的松紧程度必须适当，不可压的太紧，也不可太松，以液体能一滴一滴地渗出为准。如果填料太紧，轴套容易发热同时耗费功率。填料太松，由于液体流失会降低水泵效率。