

**LSTBV<sup>®</sup>** 清华大学科技园入驻企业

# RST-Q系列 部分回转阀门电动装置

## 使用说明书



**江苏莱斯特测控技术有限公司**  
JIANGSU RST MEASUREMENT&CONTROL TECHNOLOGY CO.,LTD.

## 请在使用本公司产品前仔细阅读本说明书

请正确的使用本公司产品，不必要的损失和事故将会得到避免！同时应遵守本说明书的规定，因为该机电设备是在工业强电流的条件下使用的！

在操作中，给设备上有些裸露零件带电，同时有些零件能够运动或转动，是很危险的。因此，在未经许可拆下所需的罩盖；不合理的使用；不正确的操作或不合适的维护，均会造成严重的人身伤害或损坏设备性能。为了设备的安全，必须保证：

- 一、仅允许有资质的人员对这些机械和设备进行使用；
- 二、无论何时，在上述有资质的人员对该机械和设备进行作业时，应备有这些机械和设备的操作说明书或其它产品文件，以便按说明书的要求执行；
- 三、通电前请再次确认输入电压、频率及配线接点是否准确，因线序或电压引起的电机损坏，厂家不承担维修和更换；
- 四、阀门连接所用螺栓强度不得低于8.8级。
- 五、不得在阴雨天于户外打开电气箱盖、电机等密封部位。
- 六、电动执行器采用阀门专用电机，为短时工作制，持续工作时间不得超过铭牌标定时间。
- 七、不经常使用时，应定期检查、保养并运行操作，建议1次/月，时间不超过10分钟。
- 八、不得在爆炸环境下带电拆去与电气有关的箱盖，打开电气箱盖时，必须先切断电源。
- 九、安装前应将电动执行器存放于清洁干燥的室内，若存放于室外，应与地面保持一定的高度，并应有防潮、防雨措施。
- 十、安装或重装后，首次电动操作，必须使阀门处于中间位置检查开、关方向，必须按调试要求进行逐项调试，检查各部件正常后，才能投入使用。

# 目 录

一. 概述	01
二. 型号表示方法	01
三. 工作环境和主要技术参数	01
四. 安装和拆卸	02
五. 接线注意事项	02
六. 行程控制机构调整	02
七. 机械限位机构调整	03
八. 转矩控制机构调整	03
九. 连接尺寸	03
十. 参数表	04
十一. 外形尺寸	04
十二. 典型接线图	05
十三. 智能型端子接线图	06
十四、红外线遥控器	07
十五、操作说明	07
十六、参数设定与调试	07
十七. 常见问题处理方法	10
十八. 接线图	11

# RST-Q系列部分回转阀门电动装置用户手册

## 一.概述

Q型部分回转阀门电动执行装置适用于蝶阀、球阀、旋塞阀、风门等做90°回转的阀门，用于对阀门的开启、关闭或调节。作为稳定可靠的角行程电动执行装置，可适用于不同控制系统，不同工作环境的需求。传动机构一体化的设计，使产品具有更小的体积和简洁的外观。安全可靠的手动设计，无须切换手柄的全自动手/电动切换。良好的防护等级可满足多种设计的需要：隔爆型、整体开类型、整体调节型。

Q型部分回转阀门电动执行装置的整机性能符合GB/T24923-2010《普通型阀门电动装置技术条件》的规定。隔爆型性能符合GB3836.1-2010《爆炸性环境第1部分：设备通用要求》，GB3836.2-2010《爆炸性环境第2部分：由隔爆外壳“d”保护的设备》及GB/T24922-2010《隔爆型阀门电动装置技术条件》的规定。

## 二.型号表示方法



### 型号示例:

Q10-1B/N: 表示为隔爆智能开关型部分回转电动装置，额定输出转矩为100N.m (10kgf·m)，输出轴转速为1r/min，额定电压380V。

## 三.工作环境和主要技术参数

- 3.1 供电电源: 额定电压: 三相AC380V (特殊订货单相220V、三相440V、660V等)  
额定频率: 50HZ (特殊60HZ)
- 3.2 防护等级: IP65/67 (特殊订货IP68);
- 3.3 绝缘等级: F级
- 3.4 环境温度: -20~+60°C (特殊订货-40~+70°C);
- 3.5 相对湿度: ≤95% (+25°C时);
- 3.6 工作制: 短时10分钟(特殊订货15-30分钟);
- 3.7 防爆标志: Exd II BT4适用于环境为IIA、IIB级T1-T4组的爆炸性气体环境;
- 3.8 工作环境: 普通型用于无易燃易爆和强腐蚀介质的场所;
- 3.9 防腐涂装: 高温烤漆。

# RST-Q系列部分回转阀门电动装置用户手册

## 四.安装和拆卸

4.1 允许阀门电动装置任意位置安装，但必须注意电机尽量呈水平位置，电器箱盖呈水平或垂直向上状态为推荐安装方式，这样有利于润滑、调试、维护和手动操作。

## 五.接线注意事项

5.1 用手轮将阀门开启至50%开度处，按下开发或关阀键，检查阀门的旋向是否与按键对应，如果不一致立即按停止按钮。切断三相电源，调换三相电源中的任意两相。

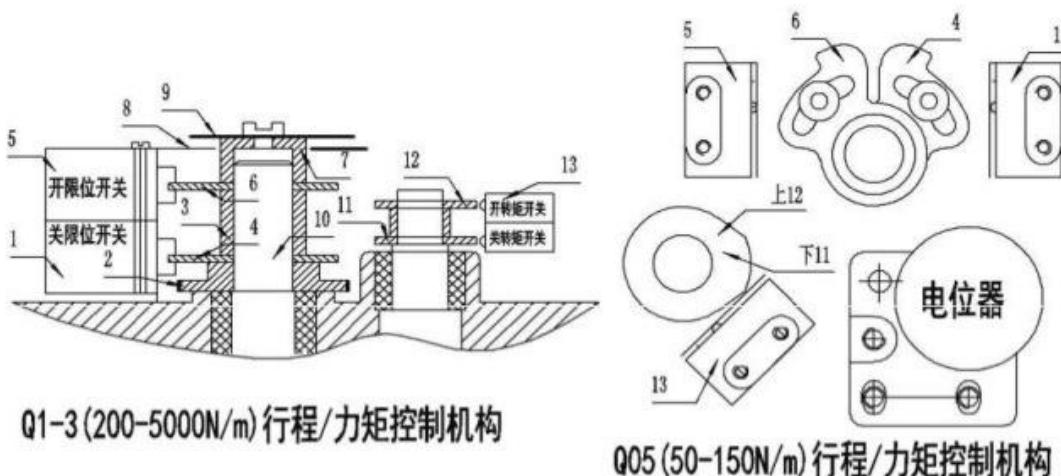
## 六.行程控制机构调整

### 6.1普通型

6.1.1 转动手轮使阀门“全关”，松开输出轴上的螺钉，顺时针转动关向凸轮，使其刚好压动关向微动开关，再拧紧螺钉；

6.1.2 转动手轮使阀门“全开”，松开输出轴上的螺钉，逆时针转动关向凸轮，使其刚好压动关向微动开关，再拧紧螺钉；

6.1.3 手动或电动开、关阀门，检查阀门开启或关闭是否符合要求，如果不符合要求，按上述步骤微调，直至符合要求为止。



1:关限位开关2:大齿轮3: 轴套4: 关限位凸轮5: 开限位开关6: 开限位凸轮

7: 压盖8: 开度盘9: 指针10: 输出轴11: 关转矩凸轮12: 开转矩凸轮13: 转矩开关

### 6.2智能型

6.2.1 方式按钮（红钮）旋到现场位置，用手轮将阀门转到全关位置（关到位后退上两圈），用红外设定器进入菜单：“基本设置”，用上移或下移键选择“关位设置”，按下“确认键”，保存关位值。再用手动方式将阀门开到全开位置（开到位后退两圈），进入菜单：“基本设置”，选择“开位设置”，按下“确认键”，保存开位值，退出菜单。用电动方式操作电动装置全开全关，检查阀门开关是否都刚好到位，如果没有必须按上述步骤重新设置到位。

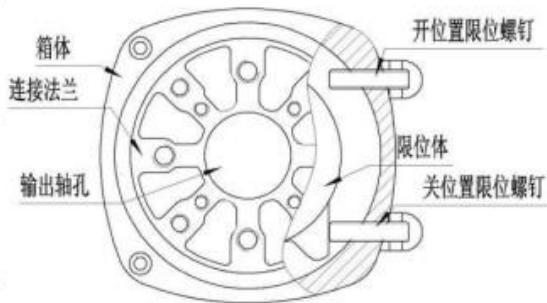
# RST-Q系列部分回转阀门电动装置用户手册

## 七. 机械限位机构调整

7.1 机械限位调整的目的是将阀门的开关件（如蝶板、球体等）限制在其工作行程内（一般为90°），使其不能随意转动。（特别注意：机械限位仅在手动状态下有效，电动时须按设定行程开关）

7.2 使阀门处于“全关”位置时，限位螺钉与限位体的位置如右图所示，旋进关位置的限位螺钉至螺钉的顶部接触到限位体上，然后再把限位螺钉退回1-2圈，再把锁止螺母拧紧；

7.3 使阀门处于“全开”位置时，按上述方法调整开位置的机械限位螺钉。

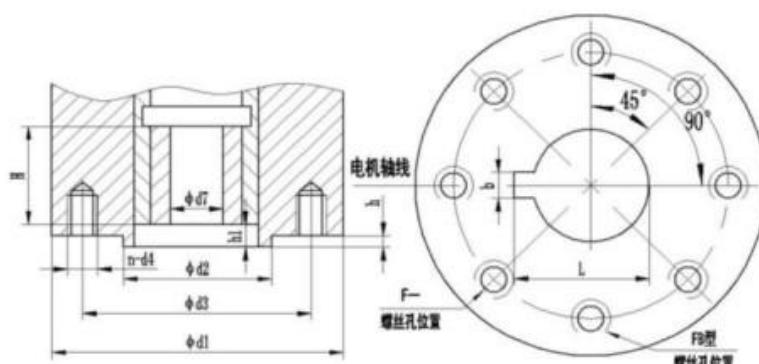


## 八. 转矩控制机构调整

转矩控制机构在出厂时已经调至产品铭牌上的最大输出扭矩，用户一般不需调整。

## 九. 连接尺寸

Q系列阀门电动装置与阀门连接的结构示意图及尺寸见表



执行标准GB/T12223-2005											
电装型号	法兰号	d1	d2(f8)	d3	n-d4	d7		H	h	h1	b
						预留	最大				
RST-Q05	FB1	77		57	4-M6	12.7	15.9	33			3/5
	FB2	92		70	4-M8		19	33			5
RST-Q10	F05	65	35	50	4-M6	8	19	33	3	2	
	F07	90	55	70	4-M8	8	19	33	3	2	
RST-Q15	FB3	115		89	4-M12	22.2		42			5
	F07	90	55	70	4-M8	8	19	33	3	2	
	F10	125	70	102	4-M10	12	28	42	3	2	
RST-Q20	FB3	115		89	4-M12	22.2/28.6		80			5/8
	FB4	140		108	4-M12	31.7		50			
	F10	125	70	102	4-M10	15	38	50	3	2	
	F12	150	85	125	4-M12	15	38	50	3	2	
RST-Q30	FB5	197		159	4-M16	33.3/38.2		60			10
	F14	175	100	140	4-M16	20	38	60	3	3	
RST-Q500	FB5	197		159	4-M16	41.3		80			10
	F16	210	130	165	4-M20	20	55	80	3	3	

注：以上参数为常规供货，如有特殊需要可在订货时说明。

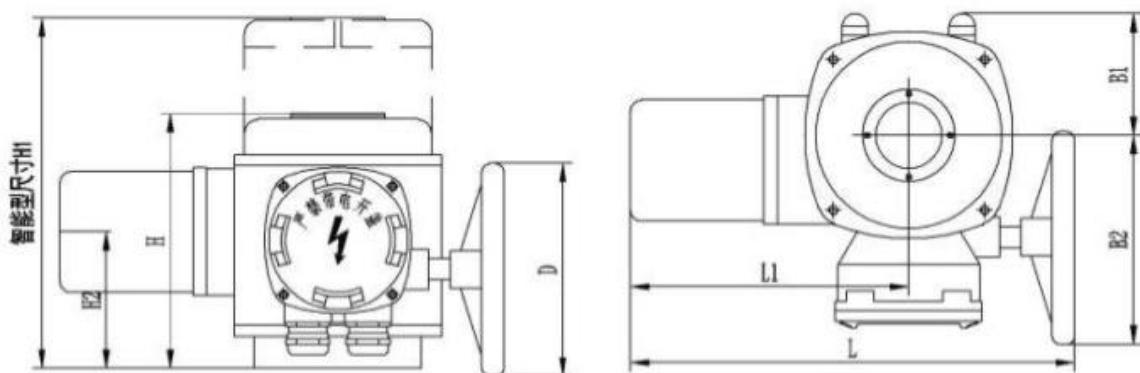
## RST-Q系列部分回转阀门电动装置用户手册

### 十.参数表

型号规格	输出扭矩 N/m	输出转速 r/min	最大阀杆 直径mm	手动速比	电机功率 W	额定电流 A	参考重量 Kg
RST-Q05	50	1	19	60	45	0.16	8.5
RST-Q10	100	1	19	60	60	0.18	8.6
RST-Q15	150	1	19	60	75	0.22	8.7
RST-Q20	200	1	28	90	90	0.26	12.7
RST-Q30	300	1	28	90	120	0.32	12.7
RST-Q40	400	1	28	90	150	0.37	13
RST-Q60	600	1	38	87	180	0.72	21
RST-Q120	1200	1	38	87	250	1.0	21
RST-Q180	1800	1	38	87	370	1.6	23
RST-Q300	3000	0.5	55	348	370	1.6	35
RST-Q500	5000	0.5	55	348	550	2.5	35

注：以上参数为常规供货，如有特殊需要可在订货时说明。

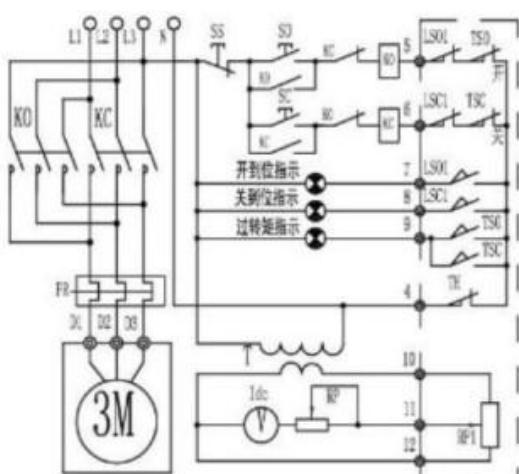
### 十一.外形尺寸



尺寸 型号	B1	B2	H	H1	H2	L	L1	D
Q05/15	68	114	156	270	73	250	157	140
Q20/40	91	157	191	273	103	332	208	160
Q60/180	143	203	227	309	126	424	232	250
Q300/500	143	203	291	373	190	424	232	250

# RST-Q系列部分回转阀门电动装置用户手册

## 十二. 典型接线图

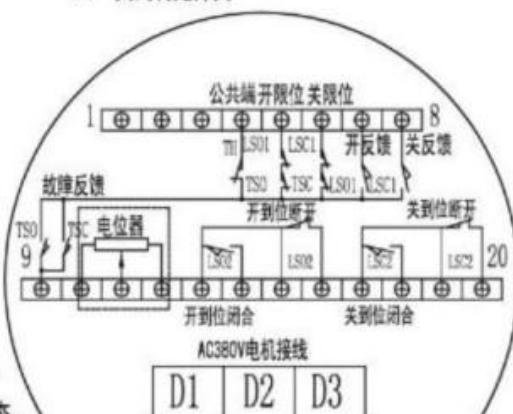


说明：1. 虚线框内为执行器内部接线，框外为用户接线参考。

2. 图中各限位和转矩开关为阀门处于中间位置时的状态。

### 电器符号说明

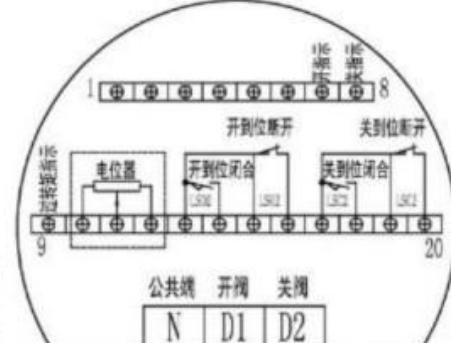
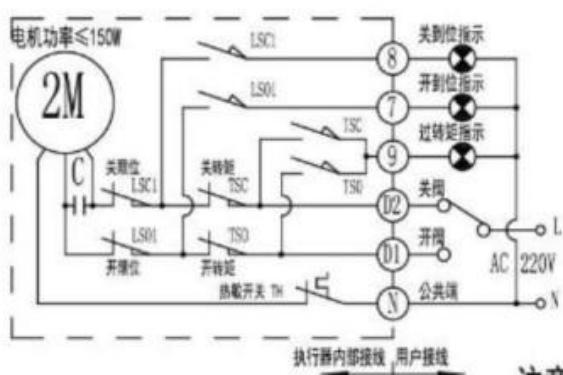
LSO	开向限位开关	RP1	位置电位器 (1K)
LSC	关向限位开关	TH	电机过热保护开关
TSO	开向转矩开关		
TSC	关向转矩开关		



### Q普通型端子接线图

4号 控制公共端	4号, 5号, 6号为主控线一定要接正确 (否则控制失灵, 烧毁电机, 顶毁机壳)	D1	警告! 380V电机接线
5号 开阀控制线	4号, 5号, 6号为常闭触点	D2	(电机接线正反转一定要接正确)
6号 关阀控制线	警告!	D3	每台电动执行器电机线正反转可能不一致 每台都需要校对, 否则控制失灵, 烧毁电机, 顶毁机壳
7号 开到位指示	10号	无	13号, 14号 开到位闭合
8号 关到位指示	11号 → 电位器 1K 选装	源	13号, 16号 开到位断开
9号 过转矩指示	12号	反馈	17号, 18号 关到位闭合
			17号, 20号 关到位断开

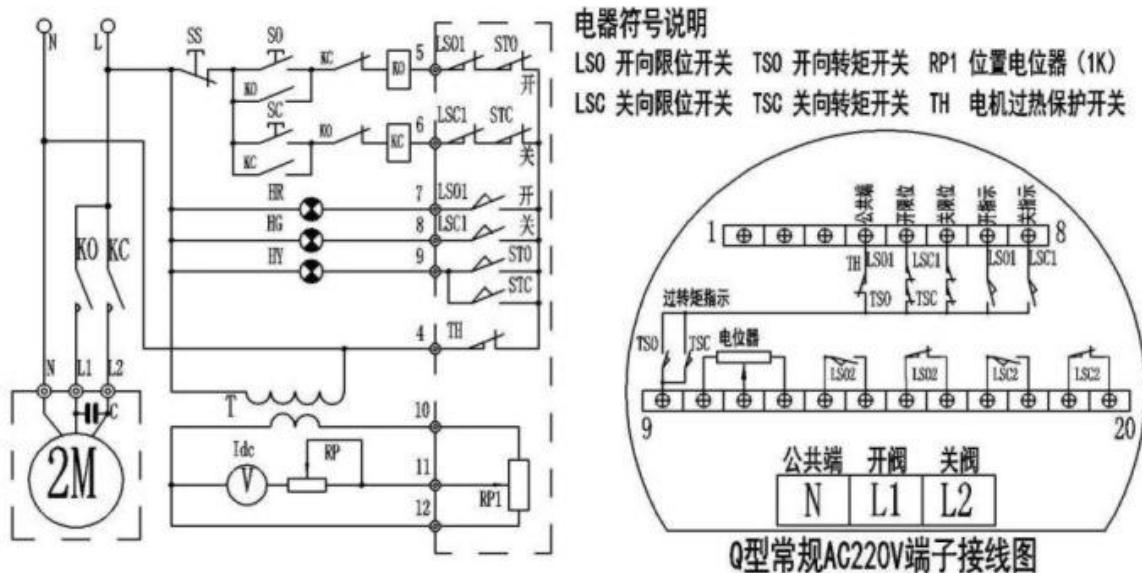
### AC220V控制原理图



### Q型220V电机串联行程, 转矩端子接线图

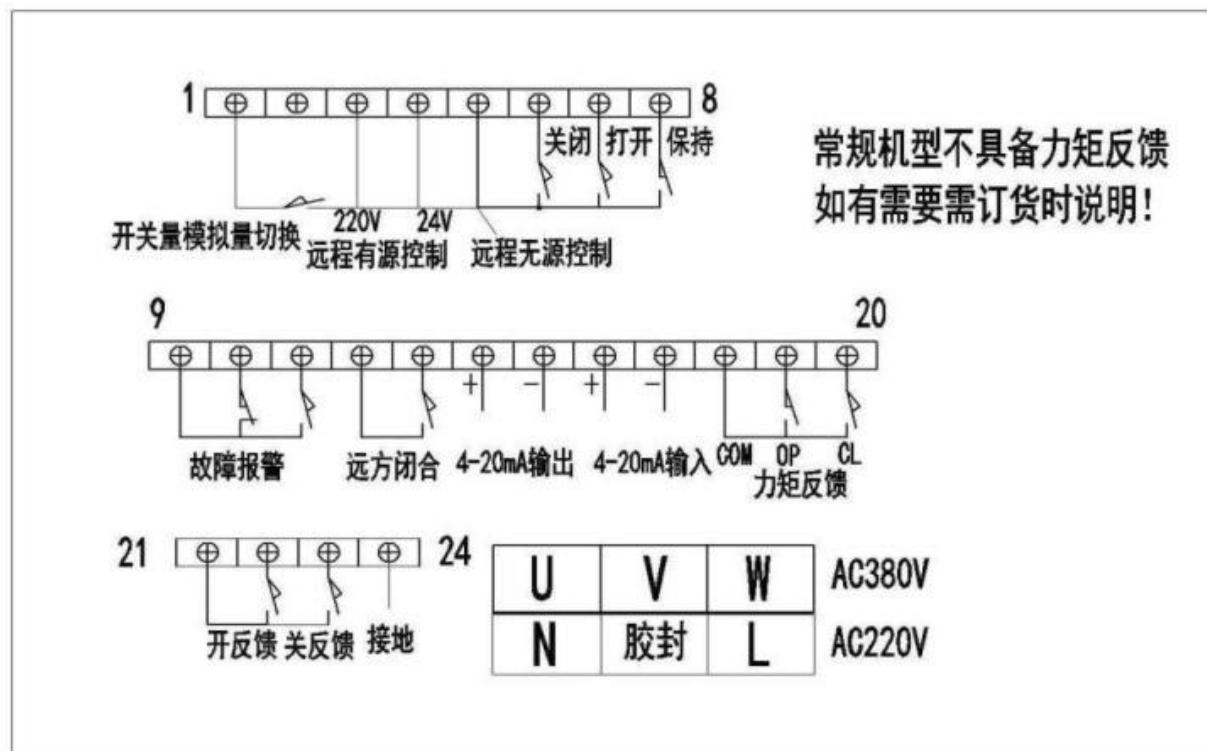
注意：(此控制电路适用50-400N/m机型, 因限位及转矩开关电流承载能力的限制, 不适用其它型号)

# RST-Q系列部分回转阀门电动装置用户手册



注：具体接线以实际为准，以上接线仅供参考！

## 十三. 智能型端子接线图



# RST-Q系列部分回转阀门电动装置用户手册

## 十四、红外线遥控器

遥控器效果图	遥控器图标	功能定义	备注
		退出键	退回到主画面
		确认键	保存参数，确定进入设置
		减键	调整参数，减少
		加键	调整参数，增加
		关阀	现场关阀，或关位行程设置和输出电流微调
		开阀	现场开阀，或开位行程设置和高级参数设置
特别提醒：使用时须对准显示窗口，当遥控距离明显缩短时，请更换电池！			

## 十五、操作说明

1、红色旋钮为方式钮：现场/停止/远方之间切换，或在设定状态实现参数的保存或确定（从停位旋到现场）和退出（从停位旋到远方）。

2、黑色旋钮为操作钮：在现场模式进行开阀或关阀，或在设定状态进行加减设置。现场旋钮操作时，短时间作用为现场点动模式，当操作钮有效作用时间超过3秒后进入现场保持模式，再次操作黑色旋钮或将红色旋钮旋到停止，即停止动作。

## 十六、参数设定与调试

1. 常规设置（非特殊要求，只需常规设置）

1.1 行程的设定（先确定电动执行器的转向和力矩接线正确）

1.1.1 关位标定停止位置旋操作钮至关闭约3秒钟，等到LCD显示“全关行程设定”时松开操作钮显示上次关位值，将方式钮旋到现场，当“全关”闪烁表示进入关位标定（如图4）。通过操作钮执行开关阀，调整到关位后将方式钮旋到停止再旋回到现场进行关位确定。方式钮由停止旋至远方则直接退出行程标定。



1.1.2 开位标定停止位置旋操作钮至打开约3秒钟，等到LCD显示“全开行程设定”时松开操作钮显示上次开位值，将方式钮旋到现场，当“全开”闪烁表示进入开位标定（如图5）。通过操作钮执行开关阀，调整到开位后将方式钮旋到停止再旋回现场进行开位确定。方式钮由停止旋至远方则直接退出行程标定。



# RST-Q系列部分回转阀门电动装置用户手册

## 1. 2输出电流微调

停止位置旋操作钮至关闭约8秒钟，等到LCD显示“4mA输出电流标定”时松开操作钮，将方式钮旋到现场，此时“电流标定”不再闪烁表示进入4mA输出电流微调状态（如图11）。通过操作钮执行或者遥控器加、减键调整输出电流的大小，调整输出电流达到4mA后将方式钮旋到停止再旋回到现场，进行4mA标定确定，并进入20mA输出电流微调（如图12），调整方法同上。方式钮由停止旋至远方则直接退出输出电流微调。



## 1. 3控制模式选择

停止位置旋操作钮至打开约8秒钟，等到LCD显示“参数设定”时松开操作钮，将方式钮旋到停止再旋回到现场，此时显示“调节型”或者“开关型”表示进入控制模式选择（如图3）。通过操作钮执行或者遥控器加、减键调整模式选择，选择好后将方式钮旋到停止再旋回到现场，完成控制模式选择进入高级菜单设置口令输入画面（如图6）。方式钮由停止旋至远方则直接退出模式选择。



## 2. 开关型电装高级设置（特殊要求再设置）

### 2. 1ESD设置

在图6输入口令111，确定后进入ESD设置。可设定成：原位、全开、全关。画面8中数值为执行器的动作次数，实际次数为显示次数的10倍。确定后系统自动进入“画面7继电器组态”。默认控制方式为原位状态。



### 2. 2输出组态

通过旋黑色旋钮设置4个继电器的功能：现场/远程、故障、阀全关、阀全开、开过载、关过载，图中数字代表驱动板上对应的K1—K4继电器，左边代表继电器对应的功能，确认后进入下一个继电器组态，4个继电器都设置完后系统进入主运行画面。默认设置为：1—远程/现场，2—故障，3—开过载，4—关过载。



### 2. 3远控信号选择

在画面6输入口令211，确定后进入远控信号选择（如图16），可设定为：F0—点动，F1—保持，F2—有信号开无信号关，F3—有信号关无信号开，选择好确认后将参数保存同时退回到主运行画面。若按退出键则直接退出设置。



# RST-Q系列部分回转阀门电动装置用户手册

## 3. 调节型电装高级设置（特殊要求再设置）

### 3.1 灵敏度设置

调节型控制模式下，在画面6输入口令211，确定后进入灵敏度设置（如图13），设置好确认后将参数保存同时进入到惯性量显示画面，再按确认键后进入电流输入标定画面。若按退出键则直接退出设置。



画面13

### 3.2 输入电流标定

进入电流输入标定画面后“电流标定”闪烁，长按开阀或者关阀键3秒后“电流标定”不再闪烁，即可以进行4mA电流标定（如图19），加入标准的4mA输入电流信号，再按确认键后将参数保存同时进入到20mA电流标定画面（如图20）。20mA标定方法同上。注：mA闪烁表示输入信号不在标准范围内，此时按确认键进入下个画面但数据不会保存。电流标定闪烁时，按确认键进入下个画面，无需输入标准信号，参数都不会保存。



画面19

### 3.3 ESD设置（操作方法同2.1）

### 3.4 丢信设置

调节型模式下，ESD设置好之后会进入丢信设置（如图9），可设置成：原位、全开、全关。加减键调整，确认后保存参数同时进入“输入信号设置”。默认丢信处理为保持原位状态。



画面20

### 3.5 输入信号设置

进入图10后正作用闪烁，通过加减键将输入信号设置为：正作用、反作用（屏上不显示）。正作用：输入信号4mA，对应的阀开度为0%。反作用：输入信号20mA，对应的阀开度为0%。确认后保存参数同时进入“输出组态画面”。默认输入信号为正作用。



画面9

### 3.6 输出组态（操作方法同2.2）

## 4. 总线型电装高级设置（特殊要求再设置）

### 4.1 站号设置

总线模式下，在画面6输入口令211，确定后进入站号设置，或加减键调整，设置好确认后保存，同时进入灵敏度设置画面，按退出键则直接退出设置。



画面10

### 4.2 灵敏度设置（操作方法同3.1）

### 4.3 ESD设置（操作方法同2.1）

### 4.4 输出组态（操作方法同2.2）



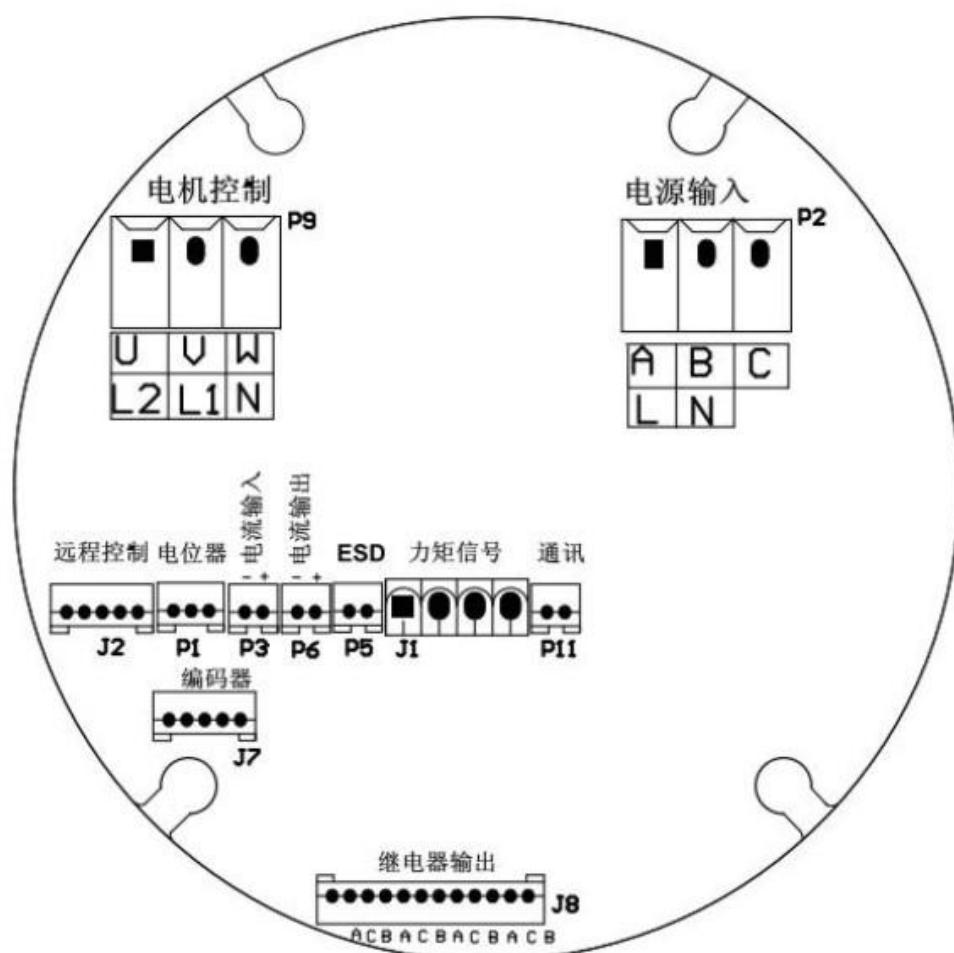
画面18

# RST-Q系列部分回转阀门电动装置用户手册

## 十七.常见问题处理方法

故障现象	处理方法
通电显示屏和指示灯不显示	1、电源未接入或电压过低2、模块内连接线松动3、电路坏
通电现场和远控均不动作	、故障保护2、电机坏或卡死3、电路坏
现场工作正常远控不动作	1、远控信号给定异常2、旋钮板坏或没在远方3、电路坏
现场不动作但远控工作正常	1、旋钮板坏或没在现场模式2、操作钮未旋到位3、电路坏
能开不能关或能关不能开	1、力矩线接错或开路2、电机坏或堵转或接线错3、电路坏
无控制信号通电即动作	1、控制信号实际有或丢信动作2、设为两线控制3、电路坏
中间位置能动作到限位不动	1、力矩开关接线反2、电机坏或接线开路3、电路坏
动作方向反	1、电机接线反2、阀位标定反3、正反作用设反4、信号反
无输出电流或时有时无	1、接线错或接触不良2、电位器或编码器故障3、电路坏
反馈电流偏大偏小或不变	1、编码器故障或与传动齿轮啮合不好2、标定错3、电路坏
遥控器无反应	1、电池电压低或装错2、遥控未对准显示窗口3、遥控器坏
显示故障且“输入缺相”闪	1、输入电源缺相或端子未拧紧2、电路板坏
显示“故障”且“缺相”闪	1、输出缺相2、电机坏3、电机接未接好4、电路板坏
显示“故障”且“过热”闪	1、电机过热或堵转或坏2、电机温度传感器坏3、电路坏
显示“故障”且“开过载”或“关过载”闪	1、执行器选小了，启动力矩不足2、力矩线未接好3、行程设定不正确4、堵转或电机坏5、电路坏
动作正常但阀位显示不变	1、电位器或编码器坏2、电位器或编码器线松动3、电路坏
阀到位后电装电机不停	1、行程设定错误2、电位器或编码器异常3、电路坏
显示丢信	1、4—20mA信号源异常2、接线错误或松动3、电路坏

## 十八.接线图



## RST-Q系列部分回转阀门电动装置用户手册

模块位号	线束线号	信号定义	信号类型	模块位号	线束线号	信号定义	信号类型
P2 电源输入	A/L	三相电源A相/单相电源L		P9 电机控制	U/L2	三相电机U相/单相电机L2	
	B/N	三相电源B相/单相电源N			V/L1	三相电机V相/单相电机L1	
	C	三相电源C相			W/N	三相电机W/单相电机N	
P3	1	阀控电流+	4—20mA		24	开到位	常开点
电流输入	2	阀控电流-			25	开到位COM	公共端
P6	3	反馈电流+	4—20mA		26	开到位	常闭点
电流输出	4	反馈电流-			27	关到位	常开点
P5	5	ESD信号	常开点		28	关到位COM	公共端
ESD	6				29	关到位	常闭点
J2 远程开关	13	模块GND		J8 继电器输出	30	远程	常闭点
	14	远程停	常开点		31	远程COM	公共端
	15	远程开	常开点		32	远程	常开点
	16	远程关	常开点		33	故障	常闭点
	17	模块24V			34	故障COM	公共端
P11 RS485总线	36	RS485A线			35	故障	常开点
	37	RS485B线					

## **江苏莱斯特测控技术有限公司**

地址：江苏省扬州市高新区华钢路8号

服务热线：400-015-1668

电话：0514-8555 5554

传真：0514-8788 8993

http://www.jslst.cn

邮箱：info@jslst.cn

