

梅特勒-托利多称重仪表 IND780batch



用于提高生产效率

IND780batch 控制器结合先进的配料控制技术，同时具有 IND780 终端的强大功能。IND780batch 设计用于食品、特种化学品、塑料、玻璃和投料和配方市场，作为独立终端用于单个或多个应用。在要求更为苛刻的应用中，IND780batch 可采用高级的可预测自适应控制算法实现卓越的精确度和处理量。

提供打包的解决方案，其中 I/O 优化用于单秤应用。控制器易于安装，提供开箱即用的性能。

强大灵活的配料技术

IND780batch 结合多个控制选项，易于在同时使用 4 个台秤的应用中配置。

IND780batch 的特性和优势

-
- 符合 ISA S88 规定，为批量操作提供一致的协议
-
-



传感器 | 控制仪表 | 推拉力计 | 扭力计

www.sensortop.cn

多达 40 个输入和 56 个输出允许在控制设置上提供最大程度的灵活性

-
-

存储多达 1,000 种配方，每种使用 99 个步骤

-
-

可配置的实时配方调用和配方循环功能

-
-

手动、半自动和自动模式，为操作人员提供用户定义的消息和简化的数据收集

-
-

提供 Q.iMPACT 可预测自适应控制 (PAC)，可最大限度减少物料供给的可变性，并最大程度提高产品效率

-
-

基于 BatchTool 780 PC 的配置工具可简化配方和订单创建、跟踪与追溯记录、安全设置、使用报告、以及配置备份与存储

-
-

设备查看屏幕显示系统的先进诊断功能状态

-

打包的 IND780batch 特性和优势

打包的 IND780batch 支持单秤操作，除了 IND780batch 控制器标准特性外，还具有以下特性：

-



传感器 | 控制仪表 | 推拉力计 | 扭力计
www.sensortop.cn

*功能齐全独立控制器用于批量操作

-
-

提供 10 种自动材料、1 个放空和 1 个辅助控制

-
-

开始/恢复和和暂停/终止按钮

-
-

状态信号灯

-