

GPR-1200 便携式微量氧分析仪



GPR-1200 是一款便携式微量氧分析仪, 主要应用: 对惰性气体, 碳氢气体, He, H₂, CO₂ 中的氧含量进行 10ppb-1000ppm 分析, 同时广泛应用于化工, 电子, 冶金, 钢铁, 环保, 食品, 制药等各个行业。

仪器特点:

1. 先进的 GPR-12-333 传感器, 零维护, 使用寿命 24 个月
2. 本安防爆设计
3. 5 个标准分析量程
4. 自动或手动选择量程
5. 不锈钢旁路取样系统
6. 防水外壳
7. 通过 CE 认证和 ISO 9001 质量认证

技术参数:

1. 测量原理: 燃料电池法
2. 量程: 0~10/100/1000ppm, 0~1%/25%FS
3. 精度: <1%FS
4. 测量介质: 惰性气体、氦气、氢气、混合气体和 (CO₂) 酸性气体
5. 区域分类: Class 1, Division 1, Group A-D

6. 校准：建议采用含氧量为 80%FS 的标准气
7. 补偿方式：温度补偿
8. 气路连接：1/8"卡套接头
9. 控制：防水按键；菜单驱动量程选择、校准和系统功能
10. 显示：大屏幕液晶显示，显示分辨率 0.01ppm；实时显示环境温度和压力
11. 外壳：镀铝 NEMA 4X
12. 流量：1~5SCFH，建议 2SCFH
13. LED 指示灯：“电池电量低”指示灯和“充电模式”指示灯
14. 线性度：>0.995
15. 压力：进气压力，5~30psig；出气压力，大气压力
16. 电源：可充电电池，充电周期 60 天（带泵工作为 1 天）
17. 恢复时间：60 秒恢复到 10ppm 以内
18. 响应时间：10 秒
19. 取样系统：流量控制阀、取样/旁路切换阀、流量计
20. 灵敏度：<0.5%FS
21. 信号输出：0~1VDC
22. 工作温度：GPR 传感器，5~45℃；XLT 传感器，-20~+45℃

可选配件：

1. XLT-12-333 传感器（CO₂ 含量大于 0.5%的应用）
2. 整体式取样泵（一般应用或本安防爆应用设计）
3. 手提式便携箱
4. 其它取样调节配件