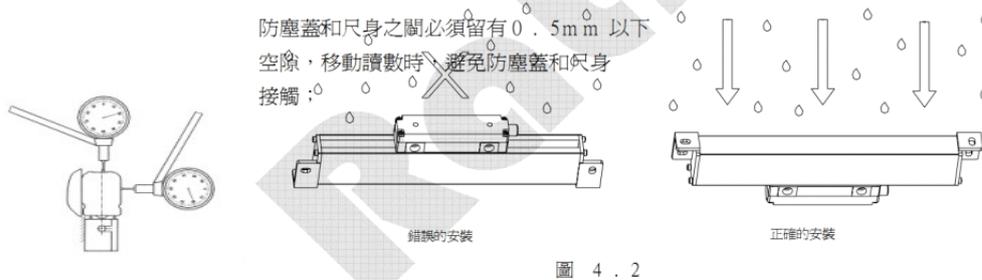


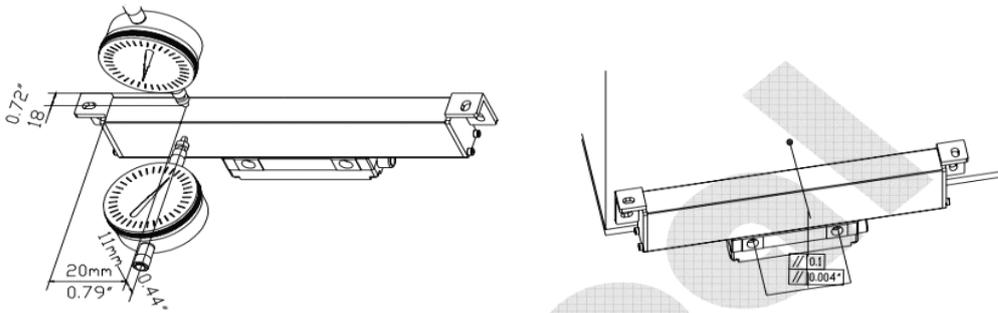
电子尺安装与检测

一、安装位置:

- 1.本传感器的工作长度应大于机床的最大行程，以免将光学尺撞坏。
- 2.传感器安装平面，只要是非机械加工面，必须于传感器尺身面加垫片或用户自制安装块垫平，以保证传感器与安装面连接的稳定可靠性。
- 3.安装传感器时，传感器的尺身与机床导轨的平行度小于 0.1MM，最大不超过 0.15MM，当传感尺身工作长度大于 1000MM 时，应加装安装块以保证传感器尺身与导轨的平行度。



- 調校光柵尺高度和水平時，必須以光柵尺的長度中心取兩邊對稱點作為調校基準點，任一光柵尺不論在調校水平方向或高度方向時，其調校範圍：對尺身而言，以表頭距尺身兩端的距離各不超過 20 mm 為準（圖 4.6）；對讀數頭而言，在兩個四方基準面之間（圖 4.6）



上图是用百分表打的高度水平一定要先打平面再打高度，平面可以用垫片或者铜皮来调节 ↑



信和光栅尺的读数头与尺身间隙为
3mm标注蓝点的位置用M3的内
六角插进去能够自由转动即可

↖ 上图

KA300 尺子的间隙



U型安装孔方便调整高低水平度，
平面水平的校正可以加减调整垫
片，正规十字水平须保证在15丝
以内

读数头与尺身的间隙
调整至1.5mm且两个
基面向平

长光/新天/道尔/尺子的读数

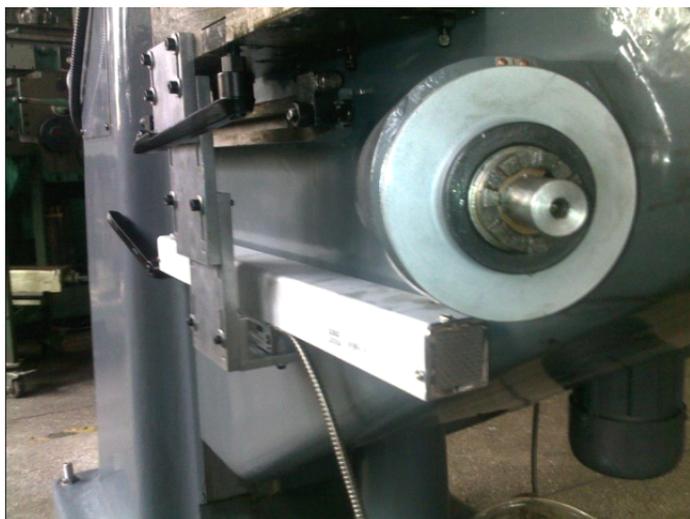
头跟尺身之间的间隙在 0.8-1.5mm，前提是必须将尺身的水平校正完毕后才能固定读数头

固定读数头的连接板的时候需将机床摇到极限再选择固定的位置防止固定位置不当而导致读数头缩小行程距离严重的会撞坏光栅尺





一般铣床的 X 轴平面是比较平的就不用校正平面了可直接校正高低!



4. 读数头两侧面与传感器尺身面应保证平行且对称，读数头和传感器尺身高低方向间隙（新天 道尔 长光

所的光栅尺 0.8MM-1.5MM) (信和光栅尺 3mm) (万濠的间隙 0.8-1.6mm) 之间, 安装时用垫块调整间隙, 安装后抽去垫块。

5. 信号线的固定必须考虑到全部相关移动距离, 固定位置尽量在行程中央, 并将多余的线扎好固定。

6. 接地线联接要右靠, 用万用表测量其接地电阻必须小于 $10\ \Omega$

尽可能符合阿贝原则; 保证读数头和壳体的良好相对运动; 避免直接污染, 不妨碍操作使用。

二、安装注意事项

1. 传感器开口方向必须避开铁屑\油水\粉尘等的接触污染。

2. 传感器安装后最好再安装一个防尘罩和尺身之间必须留有 0.5MM 的空隙, 移动读数头时避免防尘罩与尺接触。

(安装图附后)

三、检测方法

首先应校正传感器和导轨的平行, 使之保证在 0.15MM 之内。然后打开数显箱, 开动机床, 观察是否正常计数。若未计数, 应仔细检查数显箱和传感器间的联接。若计数, 可将读数头移至壳体一端, 数显箱置零, 移动读数头, 观察数显箱的显示值与标准读数值对照, 应在误差范围之内。若超差, 再仔细检查安装尺寸和位置是否符合要求。

四、维护和保养

1、传感器和数显表(箱)应放在干燥而温度适宜的机床位置上。

2、对引出的电缆线应固定在机床上。

3、传感器在使用过程中不宜任意拆卸,

4、联接螺钉应固紧, 切勿松动, 以免精度走失。

5、仪器应保持清洁, 开口处的防尘橡皮, 如粘有砂粒废屑等, 应用软纸揩去, 注意不要揩入仪器内。经过一年的使用, 对壳体内表面宜用干燥清洁的细纱布或棉花蘸上一点酒精和乙醚混合剂拂拭, 不要重揩, 以防表面损坏。

南京云日光电科技有限公司

电话: 025-85381694

传真: 025-85284220

手机: 13851634384

网址: <http://www.njyrgd.com>